

QUALIFORM, a.s.
Rašínova 2, 602 00 BRNO
Česká republika



Autorizovaná osoba č. 238
Rozhodnutí o autorizaci
č. 49/2006 ze dne 13.12.2006

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. autorizovaná osoba pro stavební výrobek:

Beton pevnostních tříd

C 25/30 - XF1, XF2, XF3 (CZ, F.1); C 30/37 - XF1, XF2, XF3 (CZ,F.1);

***C 30/37 - XA1, XA2, XA3 (CZ,F.1);**

pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

**) certifikované třídy betonů XA2, XA3 (CZ, F 1) nelze použít tam, kde stupeň vlivu prostředí XA2, XA3 je vyvolán množstvím SO_4^{2-} obsaženém v podzemní vodě nebo zemině, do které se beton ukládá pokud není prokazatelně průkazná zkouškou a složením dodaného čerstvého betonu doloženo použití síranovzdorného cementu.*

v y d á v á

C E R T I F I K Á T

č. 238/C5/2009/150

Výrobci: AG Skořenice, akciová společnost, Běstovice 4, 565 01 Choceň

IČ: 601 12 450

Místo výroby: Prefa Plchovice

Autorizovaná osoba přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206-1/Z3 Beton Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
Vyhláška SÚJB č. 307/2002 Sb. o radiační ochraně

- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými normami a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

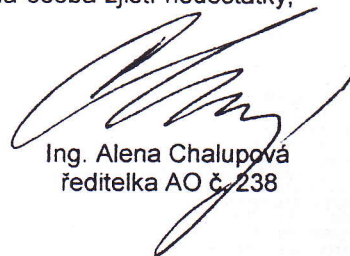
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je Souhrnný protokol o certifikaci výrobku V 5580801 ze dne 2.10.2009, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby, či systém řízení výroby, výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají určeným normám a technickým předpisům podle ustanovení §5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Brno dne 2.10.2009




Ing. Alena Chalupová
ředitelka AO č. 238